



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДАВЛЕНИЯ УСЛОВНЫЕ, ПРОБНЫЕ
И РАБОЧИЕ ДЛЯ АРМАТУРЫ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ
ТРУБОПРОВОДОВ

ГОСТ 356—68

Издание официальное

Цена 4 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

М о с к в а

ДАВЛЕНИЯ УСЛОВНЫЕ, ПРОБНЫЕ И РАБОЧИЕ
ДЛЯ АРМАТУРЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ЧАСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ

Pressure-temperature ratings
for valves and fittings
pressures conditional,
test and service

ГОСТ
356—68

Взамен
ГОСТ 356—59

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 VIII 1968 г. Срок введения установлен

с 1 VII 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на арматуру и соединительные части трубопроводов (тройники, колена, переходы, фланцы и др.) и устанавливает ряды условных, пробных и рабочих давлений.

Стандарт не распространяется на трубопроводы в собранном виде, а также на гидравлические и пневматические системы.

Для труб трубопроводов стандарт является рекомендуемым.

2. Арматура и соединительные части трубопроводов должны изготавливаться на следующие избыточные условные давления в кгс/см²: 1; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 64; (80); 100; (125); 160; 200; 250; 320; 400; 500; 640; 800 и 1000. Ряд соответствует ГОСТ 8032—56.

Арматуру и соединительные части на условные давления, заключенные в скобки, изготавливаются по соглашению между изготовителем и заказчиком.

3. Величины условного, пробного и рабочего давлений должны устанавливаться в соответствии с табл. 1—3.

Под условным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается длительная работа арматуры и соединительных частей, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20°C.

Избыточные давления для арматуры и соединительных частей трубопроводов из сталей в кгс/см²

Группы сталей			Наибольшая температура среды в °С***													
Наименование	Обозначение**	Марки сталей	200	250	300	350	400	425	435	445	455	—	—	—	—	—
Углеродистая (C ≤ 0,3)	С	Ст3 по ГОСТ 380—71; 10, 20, 25 по ГОСТ 1050—60; 20Л и 25Л по ГОСТ 977—65	200	250	300	350	400	425	435	445	455	—	—	—	—	—
Марганцовистая и кремнемарганцовая	Г	15ГС*; 16ГС по ГОСТ 5058—65; 20ГСЛ по ГОСТ 7832—65	200	250	300	350	400	425	435	445	455	—	—	—	—	—
Хромокремнемарганцовая	ХГ	14ХГС по ГОСТ 5058—65	200	250	320	370	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Хромомolibденовая	МХ	12МХ по ГОСТ 10500—63	200	320	450	490	500	510	515	520	530	—	—	—	—	—
Хромомolibденовая	ХМ	15ХМ по ГОСТ 4543—71; 20ХМЛ по ГОСТ 7832—65	200	320	450	490	500	510	515	525	535	545	—	—	—	—
Хромомolibденованадневая	ХМФ	12ХМФ по ГОСТ 10500—63; 20ХМФЛ*; 15ХМФ*; 15ХМФЛ*	200	320	450	510	520	530	540	550	560	570	—	—	—	—
Хромтитановая	Х5Т	Х5ТЛ*	200	325	390	425	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Хромомolibденовая и хромовольфрамовая	Х5	Х5МЛ*; Х5ВЛ*	200	325	390	430	450	470	490	500	510	520	530	540	550	—
Хромовольфрамовая	Х8	Х8ВЛ*	200	325	390	430	450	470	490	500	515	525	540	550	565	575
Хромомolibденовольфрамованадневая	ХФ	Х3МВФ*	200	350	440	475	510	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Хромоникелетитановая и хромоникелевольфрамовая	ХН	12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, по ГОСТ 5632—72; 10Х18Н9Л и 10Х18Н4Г4Л по ГОСТ 2176—67	200	300	400	480	520	560	590	610	630	640	660	675	690	700